ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ИНСТРУКЦИЯ ПО НАНЕСЕНИЮ ЭМАЛИ «CERTA-PLAST» МАТОВЫЙ

Общие положения

Для долговременной антикоррозионной защиты в условиях умеренного и холодного климата при температурах от -60 до +150°С (при использовании в качестве самостоятельного покрытия). Температура эксплуатации эмали в системе с грунтовочным слоем определяется наименьшим значением термостойкости эмали или грунтовки.
Базовые цвета со степенью блеска 4-8 ед: белый, слоновая кость, зеленый (~RAL 6005), черный, шоколад, коричневый (~RAL 8017), шоколад темный, серый, синий, возможна колеровка по RALK5.

Требования к окрашиваемой поверхности

Запрещается обезжиривать уайт-спиритом, бензином, сольвентом! Не использовать обезжириватели, формирующие на поверхности металла пленку и ухудшающие контакт основного защитного покрытия с металлом*. Поверхность металла толщиной не менее 1 мм перед окраской должна быть сухая и чистая, без следов коррозии, без заусенцев и острых кромок радиусом менее 2 мм, остатков флюса – не оставлять следов при проведении белой х/б тканью. Степень очистки сварных швов, кромок и других участков металлической поверхности должна соответствовать степени «Р3» (очень тщательная подготовка) по стандарту ISO 8501-3. Абразивоструйная обработка поверхности увеличивает сцепление с металлом и срок службы покрытия. Температура окрашиваемой поверхности должна быть на 3°С выше точки росы. Наличие прокатной окалины на поверхности снимает ответственность с завода-изготовителя лакокрасочных материалов по прогнозируемому сроку службы покрытия. При обнаружении водорастворимых солей по ISO 8502-6 в количестве, превышающем 100 мг/м^2 на поверхности, необходимо произвести их удаление путем обмыва пресной водой под высоким давлением. Эмаль может наноситься по совместимым грунтовкам, таким как грунтовка «CERTA-PLAST» песочно-желтый, «CERTA-PLAST» по ржавчине «3 в 1» серая, Ecozin, EcozinA, ГФ-021 ГОСТ25129-82, при этом поверхность должна быть сухая, чистая, не иметь участков с подпленочной коррозией и отслоениями грунтовки.

Подготовка материала

Гарантийный срок годности – 3 года со дня изготовления. Транспортировку осуществлять по ГОСТ 9980.5. Эмаль должна храниться в герметичной таре, вне прямого воздействия солнечных лучей и влаги, при температуре от -30°С до +40°С.Перед применением тщательно перемешать по всему объему тары, при необходимости профильтровать. Температура эмали должна быть близка к температуре окрашиваемой поверхности. Для разбавления применять растворитель CERTA*, при использовании иного разбавителя необходима проверка на совместимость с эмалью. К разбавлению рекомендуется только необходимое в течение рабочей смены количество материала. Разбавлять постепенно, небольшими порциями с перемешиванием. Необходимая рабочая вязкость определяется производителем работ. Степень разбавления не должна превышать 20% по массе.

Нанесение материала

Наносить при отсутствии атмосферных осадков, относительной влажности воздуха не более 80%, температуре от -30°С до +40°С. При отрицательных температурах накрашивать тонкими слоями до 20 мкм по сухому слою (40 мкм по мокрому). Режим окрасочного оборудования определяется производителем работ таким образом, чтобы на окрашиваемой поверхности в диаметре отпечатка факела должна образовываться ровная «мокрая» пленка, без пропусков, подтеков, шагрени; работы по окрашиванию больших площадей проводить в один проход и с использованием материала одной партии. Рекомендуются валики без ворса, кисти из натуральных волокон (во избежание разрушения материалов валиков и кистей растворителем). Окрашивание кистью проводить однонаправленными движениями без втирания. На сварные швы, торцевые кромки, труднодоступные места перед окрашиванием методом распыления наносить эмаль в виде «полосового слоя» кистью. Толщина покрытия на сварных швах может быть увеличена на 30 мкм. Окрашивать в 2-4 прохода (150-200 мкм по сухому слою без учета погрешности на шероховатость), при разбавлении эмали количество проходов

увеличивается. Усредненный теоретический расход неразбавленной эмали без учета потерь на 50 мкм по сухому слою – 175 г/м ^{2} (при показателе сертификата качества «массовая доля нелетучих веществ» равном 50±5 %).
Рекомендуемая шероховатость поверхности под покрытие CERTA-PLAST «средний» по ISO 8503-2: Rz – 60-80 мкм. Не допускается отклонение от минимального значения толщины покрытия в меньшую сторону.
Допускается 1 цикл замораживания-размораживания, 3 цикла нагревания-остывания.

При окрашивании с предварительным грунтованием:

Наименование	Толщина грунтовочного слоя, без учета	Минимальное время сушки свеженанесенной грунтовки перед финишным покрытием при 20°С	Толщина финишного слоя «CERTA-PLAST»	Рекомендованный метод нанесения финишного покрытия
грунтовка «CERTA-PLAST»	60 мкм	1-2 ч	90-120 мкм	распыление
«CERTA-PLAST» по ржавчине «3 в 1» серая	60 мкм	2-4 ч	90-120 мкм	
Ecozin	60 мкм	6 ч	90-120 мкм	
Ecozin A	60 мкм	6 ч	90-120 мкм	
ГФ-021 ГОСТ 25129-82	60 мкм	36 ч	90-120 мкм	распыление, кисть, валик

Сушка покрытия

Температура окружающего воздуха	-30°С	-20°С	0°С	+20°С
Время межслойной сушки покрытия толщиной 50 мкм по сухому (100 мкм по мокрому), минут	120	90	60	30
Время выдержки покрытия до набора оптимальных свойств при+20°С – 72 часа.				

Транспортирование

При положительных температурах окружающего воздуха кантование конструкций допускается производить (мягкими стропами) не ранее, чем через 24 часа после нанесения в целях исключения задиров покрытия. Транспортирование и монтаж конструкций можно производить не ранее, чем через 72 часа после нанесения финишного слоя. Не допускается выгружать конструкции сбрасыванием, а также перемещать их волоком. При отрицательных температурах время выдержки покрытия до проведения указанных операций увеличивается в 2-3 раза в зависимости от общей толщины покрытия.

Требования безопасности

Определяются входящим в состав растворителем о-ксилолом ТУ 38.101254-72.
В случае загорания материала необходимо пользоваться следующими средствами пожаротушения: песком, кошмой, асбестовым одеялом, огнетушителем пенным или углекислотным, тонко распыленной водой.

Примечание
**Рекомендуемые растворители и обезжириватели: толуол - ГОСТ 14710-78; о-ксилол – ТУ 38.101254-72; сольвент нефтяной (нефрас А-130/150) – ГОСТ 10214-78; растворитель для красок CERTA.*
В связи с тем, что подготовка поверхности, хранение материала, способ и качество нанесения, а также и условия работ в целом находятся вне контроля производителя лакокрасочного материала, то исполнитель работ несет ответственность за его профессиональное использование.